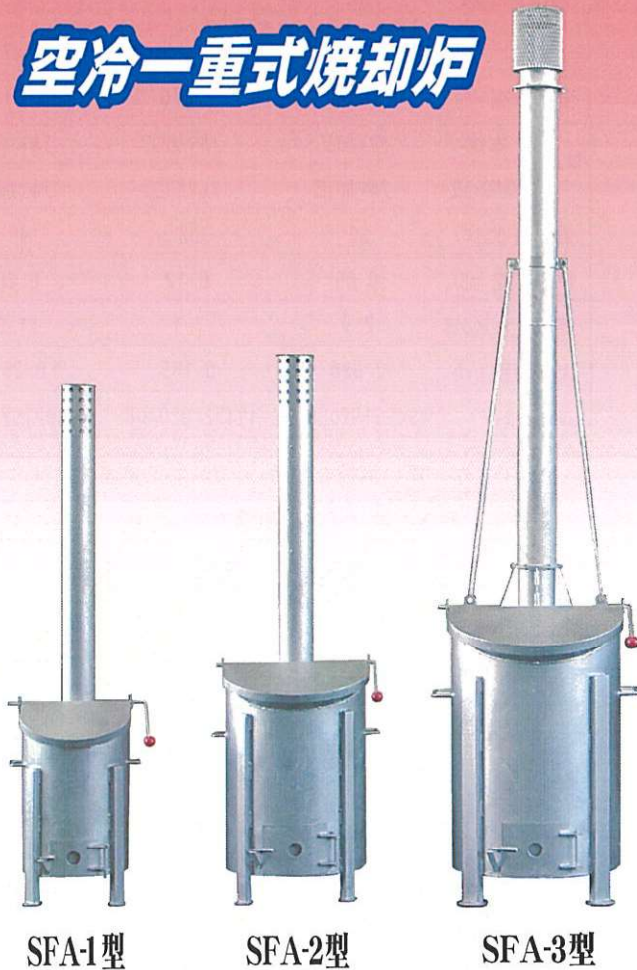


スズキのスーパーファイヤー

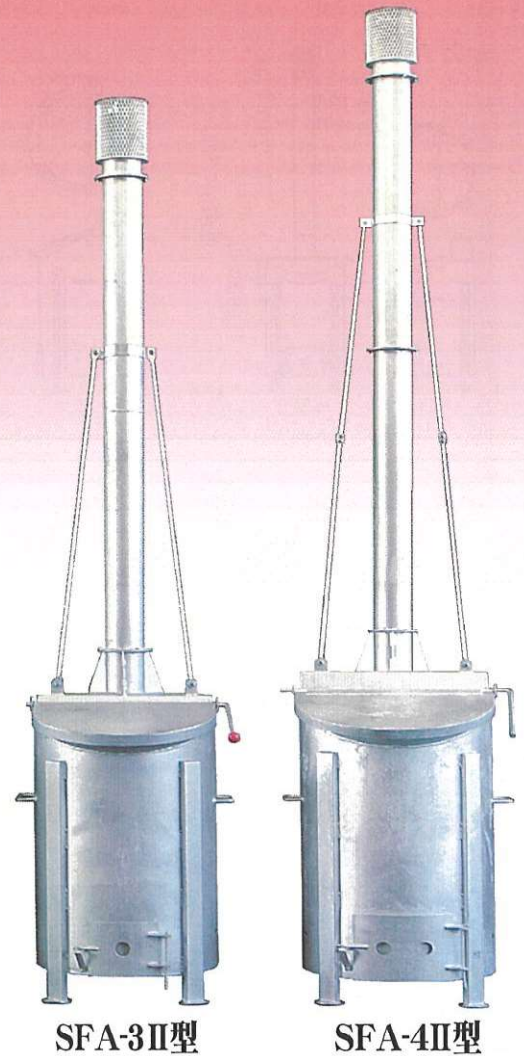
空冷一重式焼却炉



SFA-1型

SFA-2型

SFA-3型



SFA-3II型

SFA-4II型





炉内二重構造

空冷二重式焼却炉

◎特長

- 1.長寿命
本体・煙突・笠はアルマ加工により、熱・水(雨)に強く、長期間、錆ないので、耐久性は抜群です。
- 2.コンパクト
場所をとらずに、簡単に据え付けができます。
- 3.シンプル
ムダなものは省き、合理的な形状をしており、取扱が簡単です。
- 4.高燃焼
外部空気を炉内へ導入する設計となっており、燃焼効率にすぐれ、よく燃えます。
- 5.二重式は、さらに丈夫です(SFA-3II・4II型)
SFA-3IIと4IIは炉内が二重で、丈夫で長持ちします。

 火気を扱います。火災予防に充分なご配慮をお願い致します。

 焼却炉廻りは高温になり、火傷の危険があります。

●お求めは……

●製造元
公害防止機器・環境改善機器メーカー

 **鈴木工業株式会社**

愛知県みよし市打越町新池浦10

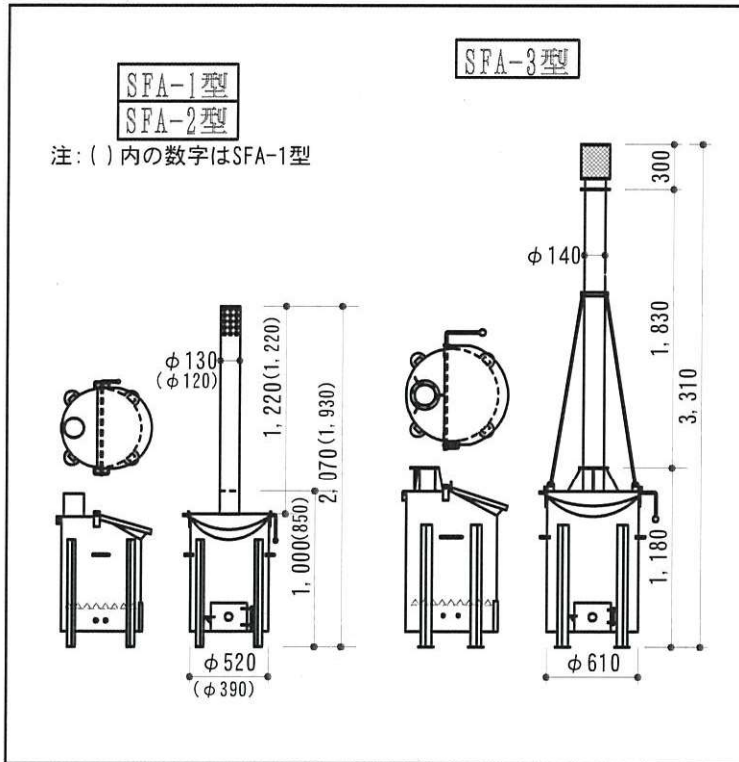
TEL0561(33)1133 FAX0561(33)1122

<http://www.hm7.aitai.ne.jp/~su-zu-ki/>

□空冷一重式構造図

□空冷一重式仕様

単位：mm



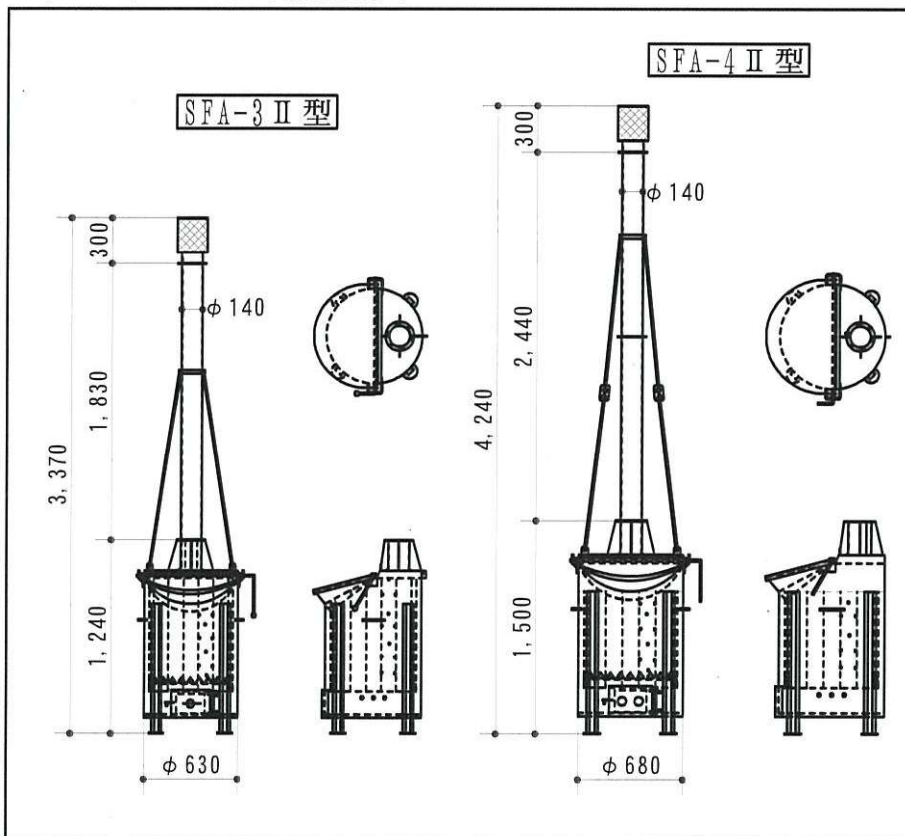
仕様	型式		
	空冷一重式		
	SFA-1型	SFA-2型	SFA-3型
本体外径	φ 390	φ 520	φ 610
本体高さ	850	1,000	1,180
煙突 (径×長さ×本数)	φ 120×1220×1	φ 130×1220×1	φ 140×1830×1
笠	—	—	φ 140×300H
全高	1,930	2,070	3,310
仕上	本体	アルマ加工	アルマ加工
	煙突・笠	アルマ加工	アルマ加工
重量 (Kg)	32	53	90
炉内容量 (m ³)	0.05	0.12	0.20
焼却能力 (Kg/H)	2.9	7.1	11.8
火床面積 (m ²)	0.096	0.185	0.255
JANコード	4949219202002	4949219204006	4949219206000

◎特長
 ・一重ですが、厚い鋼板を使用し、アルマ加工処理により、耐久性は抜群です。
 □ご家庭、商店、オフィスに最適です

◇空冷二重式構造図

◇空冷二重式仕様

単位：mm



仕様	型式	
	空冷二重式	
	SFA-3 II型	SFA-4 II型
本体外径	φ 630	φ 680
本体高さ	1,240	1,500
煙突 (径×長さ×本数)	φ 140×1830×1	φ 140×1220×2
笠	φ 140×300H	φ 140×300H
全高	3,370	4,240
仕上	本体	アルマ加工
	煙突・笠	アルマ加工
重量 (Kg)	140	210
炉内容量 (m ³)	0.21	0.24
焼却能力 (Kg/H)	12.4	14.1
火床面積 (m ²)	0.273	0.302
JANコード	4949219222000	4949219224004

◎特長
 ・本体・煙突・笠が全アルマ加工処理となっており、耐久性は抜群です。
 ・鋼板二重構造となっており、外部空気の導入により、燃焼効果・燃焼効率を高めています。
 □商店、オフィスに最適です

○アルマ加工とは・・・アルミニウム溶融メッキのことで、その方法は鋼材製品の表面をきれいにした後、溶融アルミ中に浸漬し、鉄アルミ合金層とアルミ(耐熱温度2030℃)層を形成し、その為各種の特性を有し、耐熱的には18-8ステンレスに勝るとも劣らない製品と成ります。

従って、耐熱性・耐腐食性・耐久性は抜群となり、一般鋼に比べ格段に優れています。
 <特長>耐熱性(高温耐熱性)・耐腐食性・耐ガス性・耐摩耗性

●注意事項

- ・火災予防には充分にご注意下さい。(焼却炉を離れる場合特にご注意下さい)・軽微な野焼き程度でご使用下さい。
- ・塩ビ製品等、燃焼の際に有害物質を発生する焼却物は混入しないようお願いします。
 <有害物質の発生しやすい物>●塩化ビニル樹脂 ●塩化ビニル樹脂等



← この選別マークのついた焼却物は絶対に燃やさないでください。